



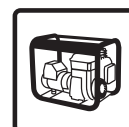


-  La dinámica del arco del producto es revolucionaria y única sobre el mercado.
-  Excelente dinámica de arco.
-  Suelda todo tipo de electrodos rutilos, básicos, acero inoxidable y hierro fundido en corriente continua.
-  Práctico, gracias a su peso mínimo (4,2 kg), su volumen muy reducido y su bajo consumo (enchufe 16 A fusible AM).



## MMA

- ✓ **Cebado inmediato** gracias a su tensión en vacío muy elevada.
- ✓ **Potencia de soldadura constante.**
- ✓ **Fusión muy suave** gracias a su corriente continua.
- ✓ **Protegido contra las fluctuaciones de corriente** de la red eléctrica o a la longitud del arco.
- ✓ Excelente penetración y perfecta estabilidad del arco.



- Entregado en un maletín con :
- Cable de masa (1.6m /  $\varnothing 16\text{mm}^2$ )
  - Porta-electrodo (2m /  $\varnothing 16\text{mm}^2$ )

## VENTAJAS








**HOT START** : potencia incrementada en el cebado.

**ANTI STICKING** : reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.

**ARC FORCE** : aumento puntual de corriente durante una soldadura difícil.

PROTECT  
400

Probado en fábrica contra las sobre-tensiones hasta 400V. Se adapta al uso en grupo electrógeno mediante la tecnología Protec 400.

50/60hz	+AM-	I <sub>2</sub> MMA						EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	 mm <sup>2</sup>	cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			 1h	 MINI	 20"		I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)					
230V	16A	10 - 160A	62	50	47	45	22	85A	160A 14%	72V	10/25	11x17x27 / 4.2	6 kW 7.5 kVA