

Su tecnología integrada permite una potencia de soldadura constante para una fusión muy suave debido a su corriente continua. Ideal para trabajos en casa o profesionales de uso regular, o intensivo. Su peso de 4,2 Kg le confiere una gran portabilidad.

### ELECTRODOS DE 1,6 A 4 mm

- Suelda todos los electrodos rutilos, hierro fundido o acero inoxidable.

### TIG «AL RASPADO»

- Para los trabajos minuciosos sobre chapas finas.

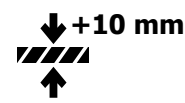
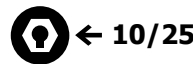
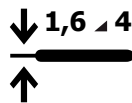
### CALIDAD DE ARCO

- Cebado inmediato mediante su tensión en vacío muy elevada: 72V
- Muy buena penetración y perfecta estabilidad del arco.



### POTENCIA CONTROLADA

- Débil consumo de 16A-230V, se utiliza en cualquier lugar.
- Resiste las fluctuaciones de corriente de la red eléctrica o la longitud de arco.
- Protegido y compatible con grupo electrógeno 6Kw (7,5Kva).



### TECNOLOGÍA INVERTER

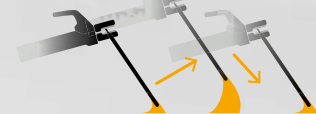
**HOT START**  
sobrepotencia en el cebado



**ANTISTICKING**  
reducción de corriente para despegar un electrodo



**ARC FORCE**  
incremento de corriente puntual



### LAS VENTAJAS



**Incluye cofre con:**

- Pinza de masa
- Portaelectrodos
- Correa



- Máscara LCD TECHNO 11
- Martillo para picar
- Cepillo
- Delantal de cuero
- Guantes de soldadura
- 50 electrodos de acero Ø 2.0 mm

50/60Hz	+AM+	I <sub>2</sub> MMA (A)	1h	MINI 20°					X% (20°C)	EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	Cm	Kg	Protected & compatible Power generator (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4		IA (60%)	X% (12 max)				
230v	16A	10 → 160	62	50	47	45	22	60%@160A	85A	14%	72V	11x17x27	4,2	6 Kw - 7,5 Kva	